

ケミカルソリューション系水溶性研削液

ソルトン TC-765K

2022.12

当社は界面活性剤、樹脂、化成品、スペシャリティーケミカルの4つの主要な製品分野で多岐にわたる独自性豊かな化学製品をラインナップしています。これらの製品が有する「機能」を活かし、その特性や関連技術を相互に利用・応用し合うことで、暮らしを支える生活関連産業から時代をリードする高度な先端産業まで、幅広い産業に向けて様々な製品を提供しています。当社創業以来の営業品目である金属加工油剤は、界面活性剤技術を駆使し、特徴ある製品を市場に供給しています。また加工精度を向上させると共に、環境にも配慮した製品開発に取り組んでいます。

【ソルトン TC-765Kの特徴】

- 鋼材・鋳鉄の一般研削研工（円筒、平面、内面）に適し、防錆性能が良好なケミカルソリューションタイプの研削液です。
- 異種油に対しての坑乳化性が比較的良好であるため、他油の混入を防止します。
- 塩素、硫黄、燐などの極圧添加剤は非含有です。

項目	ソルトン TC-765K	
希釈状態	透明～半透明	
密度（15℃）g/cm ³	1.06	
pH（30倍、25℃）	9.5	
腐食試験 10倍、RT×48時間	Al	変色なし
	Cu	変色なし
	Fe	変色なし
防錆性（30倍）	FC200	24時間発錆なし
	FCD500	24時間発錆なし
濃度換算（屈折計測定方法）	係数2.17 × Brix%読み = 濃度	
荷姿	18L缶、200Lドラム	
用途	鋼材・鋳鉄の一般研削研工（円筒、平面、内面）	
推奨濃度	被削材、加工方法によって調整。研削加工：30～50倍	
希釈方法	クーラント槽に水を張り、推奨濃度となるように原液を入れ、十分に攪拌してから加工してください	

* 取り扱いの詳細につきましては安全データシート（SDS）を参照願います。



東邦化学工業株式会社

〒104-0044 東京都中央区明石町6-4
スパシヤリティーケミカルズ 事業部
TEL 03-5550-3728 FAX 03-5550-1985
<http://www.toho-chem.co.jp>
E-mail: enekan@toho-chem.co.jp

- 名古屋支店
〒460-0003 名古屋市中区錦1-10-27 桜北ビル3階
TEL 052-219-6171 FAX 052-203-4801
- 大阪支店
〒542-0081 大阪市中央区南船場1-17-9 パールビル
TEL 06-6261-5411 FAX 06-6261-5899

Ver.2_2022.12