

ソリュブル系水溶性切削・研削液

ソルトン TS-699MK

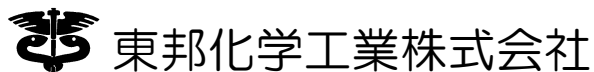
当社は界面活性剤、樹脂、化成品、スペシャリティーケミカルの4つの主要な製品分野で多岐にわたる独自性豊かな化学製品をラインナップしています。これらの製品が有する「機能」を活かし、その特性や関連技術を相互に利用・応用し合うことで、暮らしを支える生活関連産業から時代をリードする高度な先端産業まで、幅広い産業に向けて様々な製品を提供しています。当社創業以来の営業品目である金属加工油剤は、界面活性剤技術を駆使し、特徴ある製品を市場に供給しています。また加工精度を向上させると共に、環境にも配慮した製品開発に取り組んでいます。

【ソルトン TS-699MKの特徴】

- 炭素鋼や鋳鉄など鉄鋼材料の旋削、ドリル、リーマ加工などの一般切削・研削加工に適したソリュブルタイプの水溶性切削油剤です。
- 異種油に対する坑乳化性が比較的良好であるため、他油の混入を防止します。
- 様々な鉄系金属に対して高い防錆効果を示します。
- 塩素、硫黄、燐などの極圧添加剤は非含有です。
- PRTR非該当、環境対応品。

項目	ソルトン TS-699MK	
希釈状態	透明～半透明液体	
密度 (15℃) g/cm ³	1.07	
pH (20倍, 25℃)	9.0	
腐食試験 10倍、RT×48時間	Al	変色なし
	Cu	変色なし
	Fe	変色なし
防錆性 (30倍)	FC200	24時間発錆なし
濃度換算 (屈折計測定方法)	係数1.53 × Brix%読み = 濃度	
荷姿	18L缶、200Lドラム	
用途	炭素鋼、鋳鉄の一般切削、研削加工	
推奨濃度	被削材、加工方法によって調整 切削加工：10～30倍、研削加工：30～50倍	
希釈方法	クーラント槽に水を張り、推奨濃度となるように原液を入れ、十分に攪拌してから加工してください	

*取り扱いの詳細につきましては安全データシート (SDS) を参照願います。



〒104-0044 東京都中央区明石町6-4
スパシヤリティーケミカルズ 事業部
TEL 03-5550-3728 FAX 03-5550-1985
<http://www.toho-chem.co.jp>
E-mail: enekan@toho-chem.co.jp

■名古屋支店
〒460-0003 名古屋市中区錦1-10-27 桜北ビル3階
TEL 052-219-6171 FAX 052-203-4801

■大阪支店
〒542-0081 大阪市中央区南船場1-17-9 パールビル
TEL 06-6261-5411 FAX 06-6261-5899